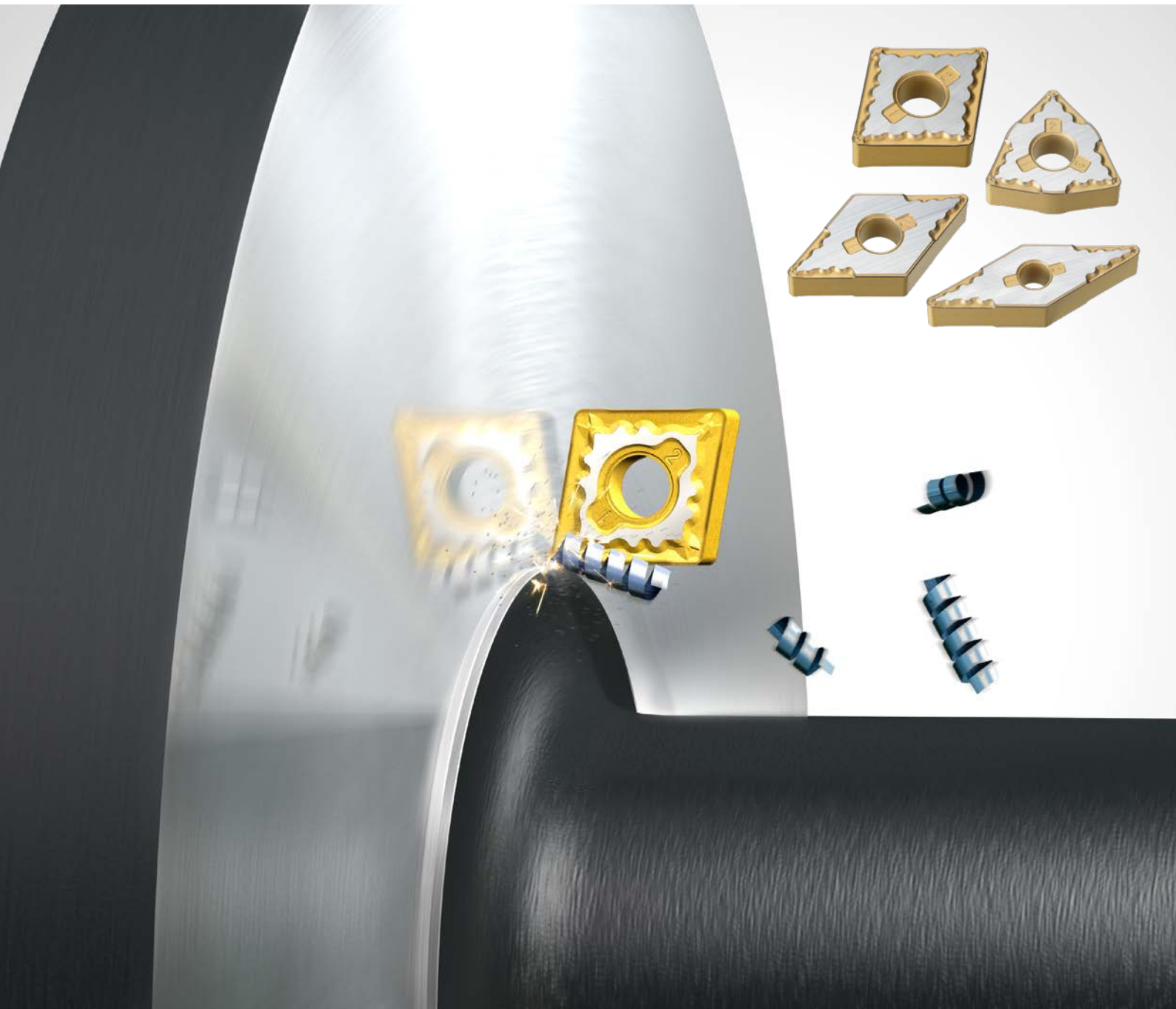


SÉRIE MC6100

NUANCES DE TOURNAGE ACIER CVD
POUR L'USINAGE À HAUTE VITESSE



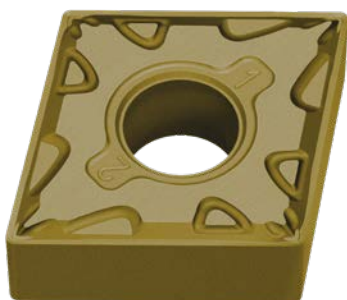
SÉRIE MC6100

NUANCES DE TOURNAGE ACIER CVD

Résistance à l'usure et à l'écaillage améliorées par des revêtements de dernière génération.

MC6115

P10 – Pour le tournage à grande vitesse



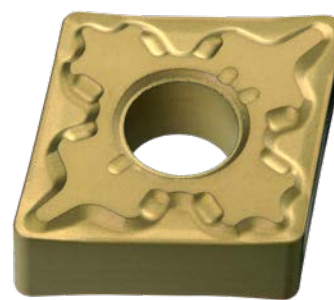
MC6125

P20 – Nuance polyvalente



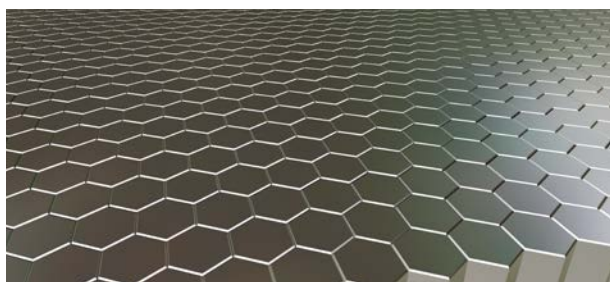
MC6135

P30 – Pour le tournage au choc



„SUPER“ NANO TEXTURE

La technologie de nano-texturation standard a été grandement améliorée, le revêtement Al_2O_3 Mitsubishi Materials est la nouvelle référence du marché. La durée de vie est augmentée de manière significative grâce à la finesse et à l'orientation des cristaux de revêtement.

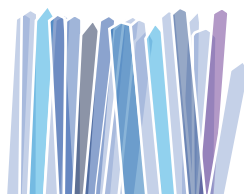


ORIENTATION CRISTALLINE (Représentation graphique)



Plaquettes CVD conventionnelles

La taille et l'orientation des grains sont inégales.



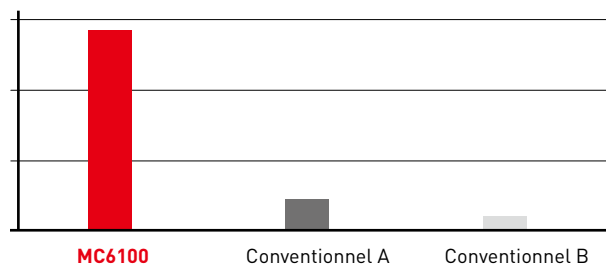
Nano-revêtement

L'homogénéité de taille et d'orientation des grains est améliorée.



Super nano-revêtement

L'homogénéité de taille et d'orientation des grains est considérablement améliorée.



Teneur en grains d' Al_2O_3 avec la même orientation

SÉRIE MC6100

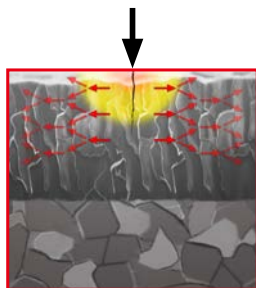
RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE

RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE RENFORCÉE

La fissuration provoquée par un usinage interrompu est évitée grâce à la réduction des contraintes de traction dans le revêtement. Dans la série MC6100, les contraintes de traction ont été réduites de 80 % par rapport aux plaquettes CVD conventionnelles.

RÉDUCTION DE L'EFFORT DE TRACTION

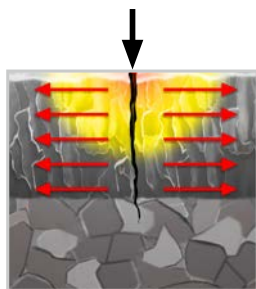
Choc pendant l'usinage



Effort de traction réduit

Série MC6100

La série MC6100 présente un niveau de contrainte beaucoup plus faible que les revêtements CVD conventionnels grâce au traitement de surface. Cela réduit l'intensité des impacts pendant l'usinage et protège la plaquette contre l'écaillage.



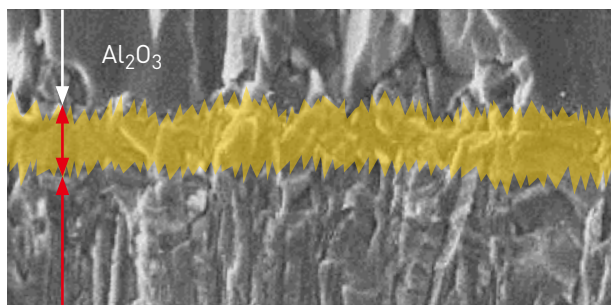
Effort de traction important

Plaquette CVD conventionnelle

Des fissures sont amorcées à la surface de la plaquette par les chocs. Elles se propagent à travers le revêtement vers le substrat en raison de l'important effort de traction dans le revêtement. Cela amène des écaillages de l'arête.

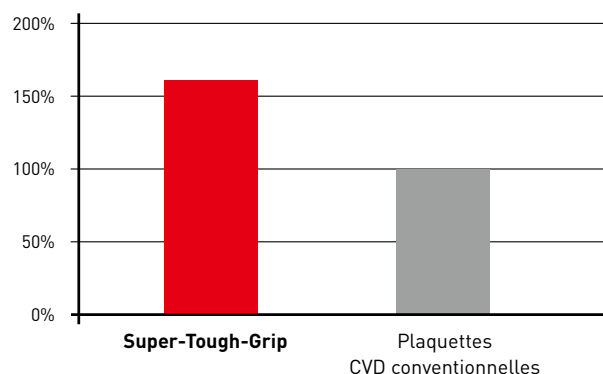
SUPER-TOUGH-GRIP

La couche d'accroche Super Tough-GRIP est composée de cristaux fins qui renforcent l'adhésion entre les couches de revêtement.



(Représentation graphique)

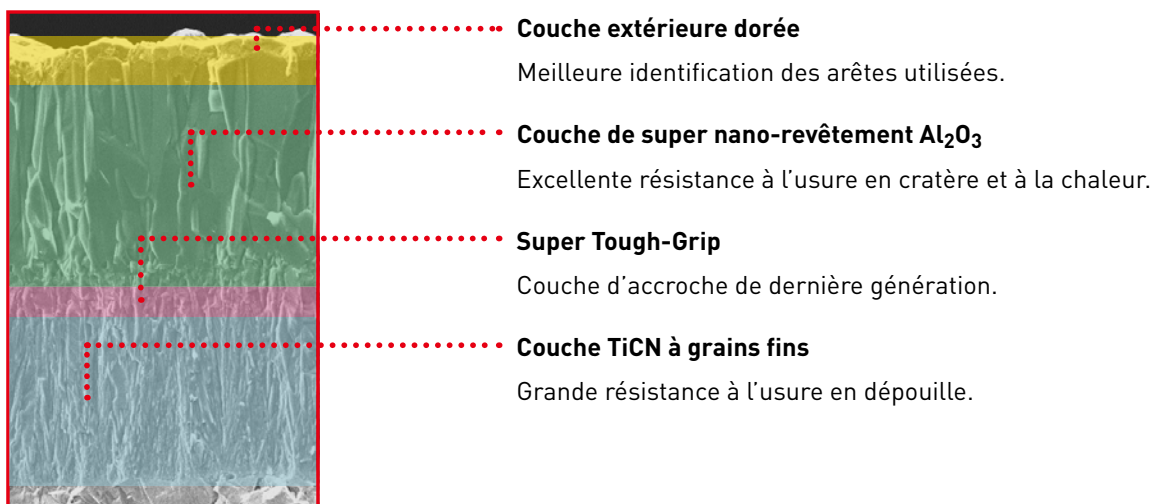
Force d'adhésion*



*La mesure de la force d'adhésion est obtenue par un test de quadrillage.

MC6115

DURÉE DE VIE ET PRODUCTIVITÉ AUGMENTÉES PAR UNE AMÉLIORATION SIGNIFICATIVE DE LA RÉSISTANCE À L'USURE ET À LA CHALEUR



NOUVELLE COUCHE DE REVÊTEMENT SUPÉRIEURE

La couche extérieure de MC6115 limite le collage des copeaux, améliorant ainsi la tenue de cote et l'état de surface des pièces. La couleur dorée permet d'identifier facilement les arêtes utilisées.

EXEMPLE D'USINAGE : 20MC5

COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE

Matière	20MC5 170HB
Plaquette	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Usinage à sec

Résultats

Avec une nuance conventionnelle, le collage dégrade rapidement la plaquette. Ce type d'usure est efficacement évité avec la nuance MC6115.

APRÈS 2 MINUTES D'USINAGE D'ACIER ALLIÉ



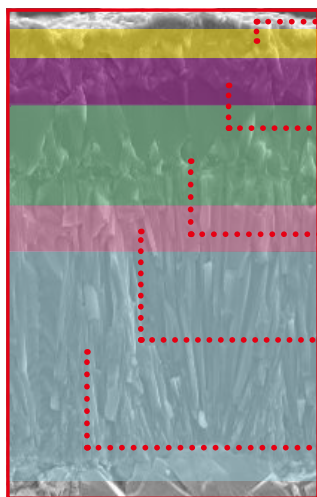
MC6115
Brise-copeaux MH



Plaquette CVD conventionnelle

MC6125

NUANCE POLYVALENTE POUR L'ACIER - AUGMENTATION DE LA DURÉE DE VIE ET PERFORMANCES STABLES SUR UNE PLUS LARGE GAMME D'APPLICATIONS



Couche extérieure dorée

Meilleure identification des arêtes utilisées.

Revêtement multi-couches base Ti/Al₂O₃

Excellente résistance au collage et à l'écaillage.

Couche de super nano-revêtement Al₂O₃

Excellente résistance à l'usure en cratère et à la chaleur.

Super Tough-Grip

Couche d'accroche de dernière génération.

Couche TiCN à grains fins

Grande résistance à l'usure en dépouille.

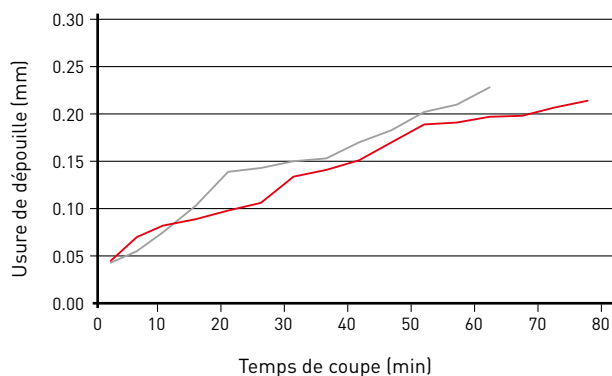
TRAITEMENT DE SURFACE

MC6125 utilise un nouveau traitement de surface pour une résistance accrue à l'écaillage et au collage. Ce traitement permet l'utilisation de la nuance MC61125 pour une plus vaste gamme d'applications.

EXEMPLE D'USINAGE : XC48

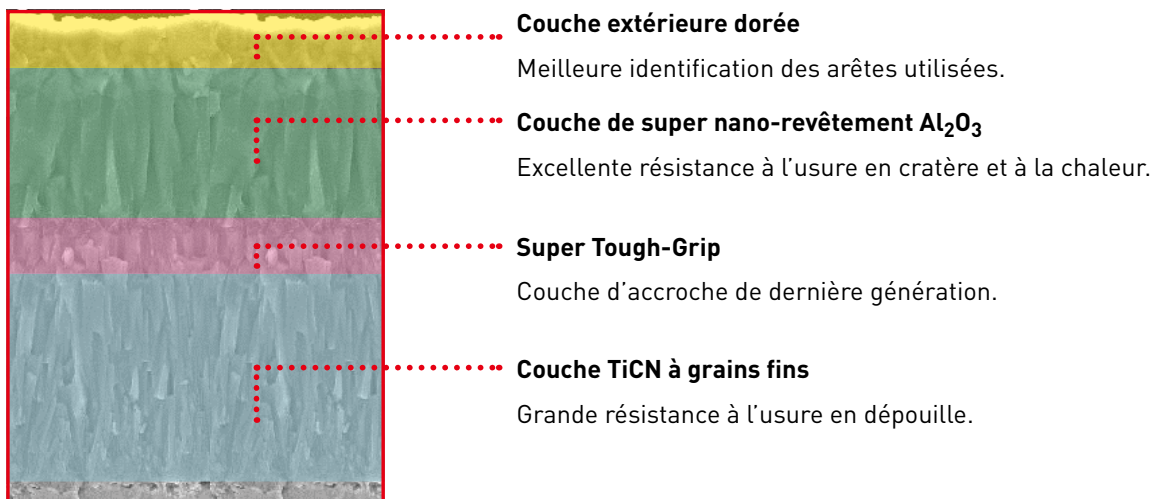
COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE

Matière	XC48
Plaquette	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Huile soluble
Résultats	Le traitement de surface a permis d'améliorer la stabilité et de prolonger la durée de vie de l'outil.



MC6135

POLYVALENCE OPTIMALE POUR LES OPÉRATIONS D'USINAGE INTERROMPU



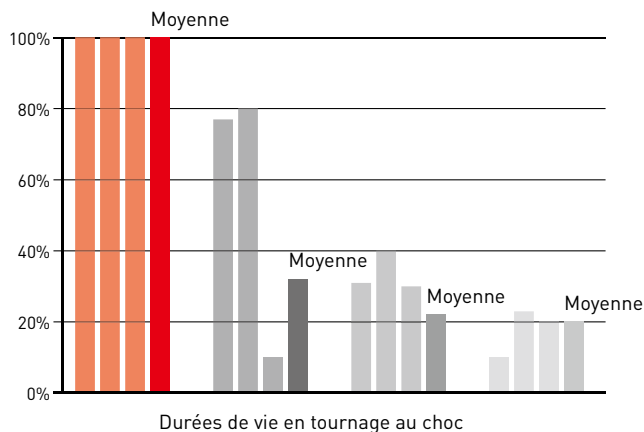
REVÊTEMENT MINCE POUR UNE MEILLEURE RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE

Grâce à la technologie de pointe de contrôle de l'orientation cristalline, il est possible de réaliser des revêtements minces avec une meilleure résistance à l'écaillage sans dégrader la résistance à l'usure. La nuance MC6135 assure donc une bonne productivité et une grande durée de vie en tournage au choc. (Revêtement 50% plus mince qu'en technologie conventionnelle).

COMPARATIF DE LA RÉSISTANCE AUX CHOCS (42CD4)

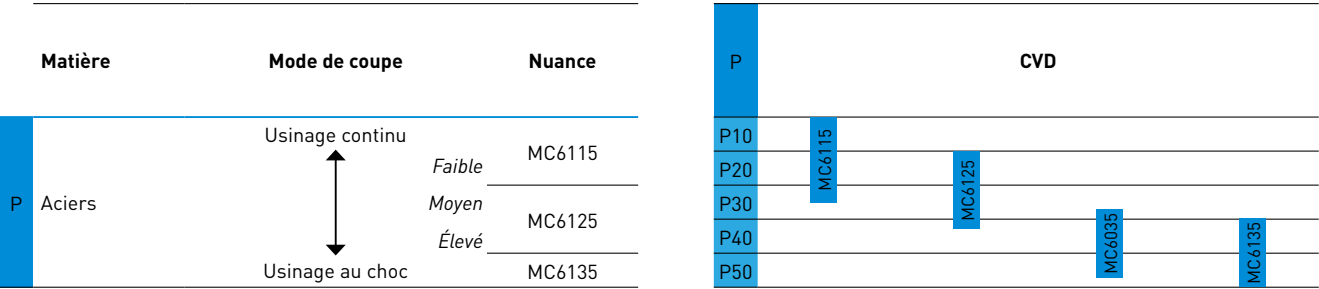
La nuance MC6135 possède une grande fiabilité en usinage au choc et ne présente que de faibles variations de durée de vie.

Matière de la pièce	42CD4
Plaquette	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.35
ap (mm)	2.5
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	Critère de durée de vie : perte du contrôle du copeau



SÉRIE MC6100

CRITÈRES DE SÉLECTION ET PLAGE D'APPLICATION



BRISE-COPEAUX FPH

POUR FAIBLE PROFONDEUR DE PASSE ET FORTE AVANCE

La combinaison d'un témoin positif et d'un brise-copeaux à deux étages optimise le contrôle copeaux à faible profondeur de passe et forte avance, permettant une haute productivité en finition.

Géométrie convexe principale

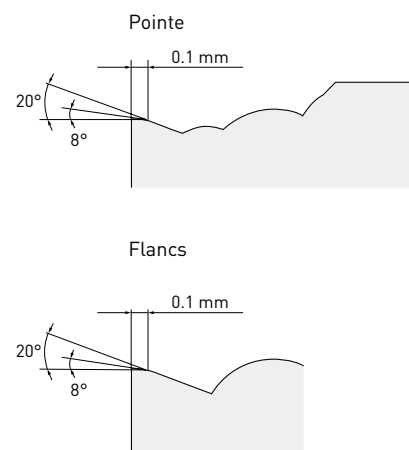
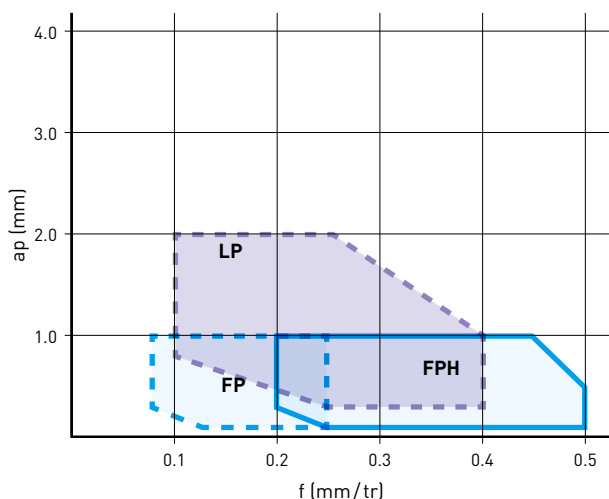
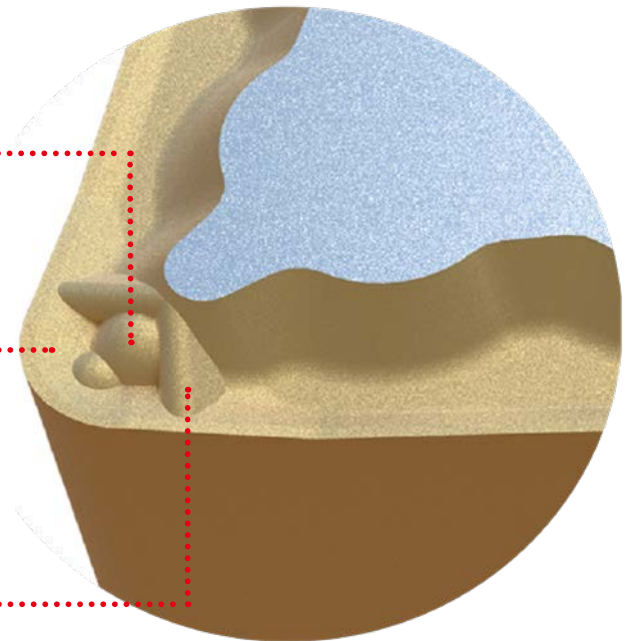
Assure un bon enroulement du copeau, même à forte avance lorsque le copeau est épais.

Témoin positif

Équilibre optimal entre acuité et résistance

Géométrie convexe secondaire

Assure le contrôle du copeau en copiage à profondeur de passe variable.



UTILISATION

1. Le brise-copeaux FPH est prévu pour des profondeurs de passe inférieures à 1 mm et des avances supérieures à 0.2 mm/tour.
2. Pour des profondeurs de passe supérieures 1 mm, le brise-copeaux LP est préconisé.
3. Pour des avances inférieures à 0.2 mm/tour, le brise-copeaux FP est préconisé.

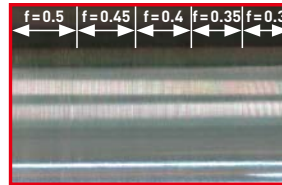
BRISE-COPEAUX FPH

PERFORMANCES DE COUPE

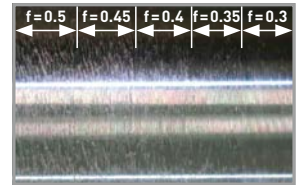
42CD4 : ÉTAT DE SURFACE ET CONTRÔLE DU COPEAU

L'excellent contrôle du copeau du brise-copeaux FPH permet d'obtenir de très bons états de surface.

Matière	42CD4
Plaquette	CNMG120408- MC6125
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	Variable, voir ci-contre
ap (mm)	0.2
Arrosage	Huile soluble



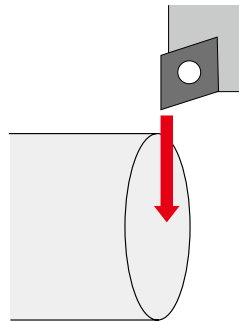
MC6135 + FPH



Conventionnel

CONTRÔLE DU COPEAU

Matière	42CD4
Plaquette	DNMG150408-
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	0.2
Arrosage	Usinage à sec



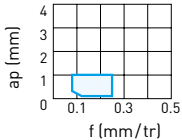


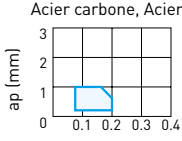


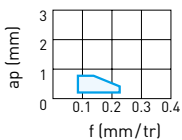


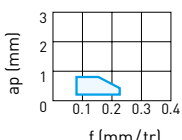
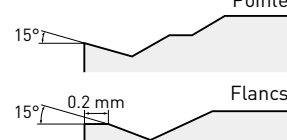


FPH	Brise-copeaux de finition conventionnel	Brise-copeaux de semi-finition conventionnel
Contrôle du copeau optimal.	Contrôle du copeau excessif, risque de rayures sur la pièce.	Contrôle de copeau insuffisant, risque de bourrage et d'enroulement autour de la pièce.

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER



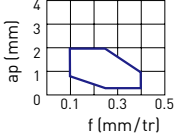
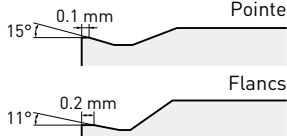

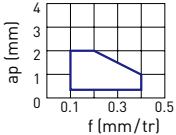
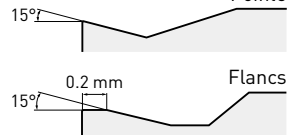

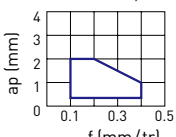
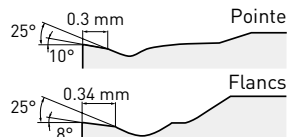

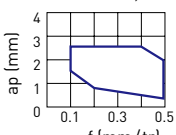
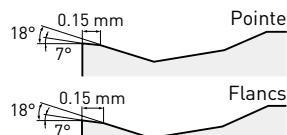

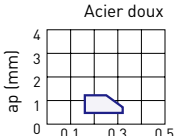
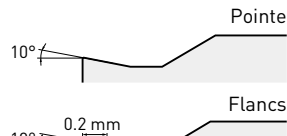
PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance	 Caractéristiques	Géométrie de coupe	
M	FINITION		
	 FP	<p>PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS Le contrôle du copeau sur une large plage d'avances et évite l'enroulement des copeaux autour de la pièce. Le grand angle de coupe permet de supprimer les vibrations lors de l'usinage de la pièces de faible raideur.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>  
	 FH	<p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS Bon contrôle du copeau même à faible profondeur de passe.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>  
	 FS	<p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA FINITION DES ACIERS DOUX Bon contrôle du copeau même à faible profondeur de passe. Grande acuité pour une performance optimale.</p>	<p>Acier doux</p>  
 FY	<p>PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS DOUX Excellent contrôle du copeau dans les matières tendres, grande résistance au collage. Pour la finition des aciers doux.</p>	<p>Acier doux</p>  	

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER


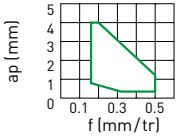
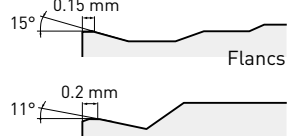

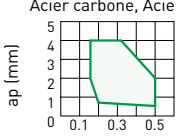
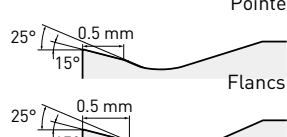

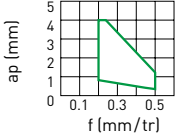
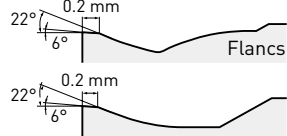

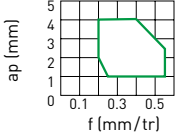
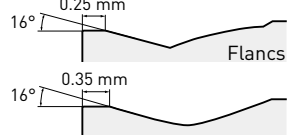

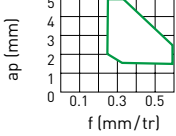
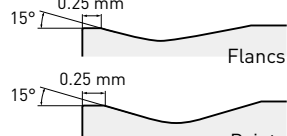

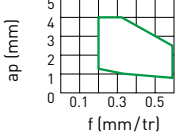
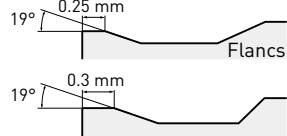

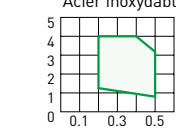
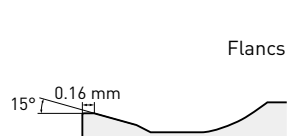
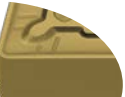
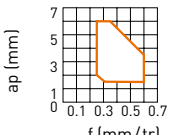
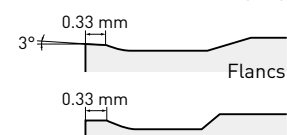

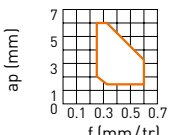
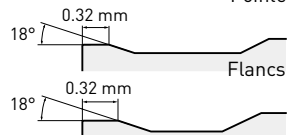
PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance	 Caractéristiques	Géométrie de coupe	
SEMI-FINITION			
M	 LP	<p>PREMIÈRE RECOMMANDATION POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Contrôle stable des copeaux dans laplage de semi-finition. L'arête incurvée permet une évacuation fluide des copeaux.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>  
	 SH	<p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Convient à de faibles profondeurs de passe et à des avances élevées. L'arête incurvée permet une évacuation fluide des copeaux. Recommandé pour les pièces de dureté de 160–250 HB.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>  
	 SA	<p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Meilleur contrôle des copeaux à de faibles profondeurs de passe. L'arête de coupe ondulée permet de travailler en copiage et en tournage arrière. Recommandé pour les pièces dans la plage 200–300HB.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>  
	 SW	<p>PLAQUETTE RACLEUSE RÉVERSIBLE POUR LA SEMI-FINITION D'ACIER CARBONE, ALLIÉ, INOXYDABLE ET DE LA FONTE. Par rapport aux brise-copeaux conventionnels, l'état de surface est assuré même avec une avance par tour doublée. La conception du racleur garantit une plus grande productivité et un meilleur état de surface.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>  
	 SY	<p>PREMIER CHOIX POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS DOUX Excellent contrôle du copeau, bonne résistance au collage. Brise-copeaux optimisé pour la semi-finition des aciers doux.</p>	<p>Acier doux</p>  

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER



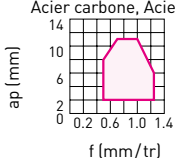
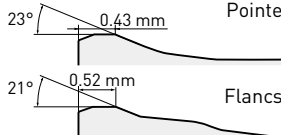

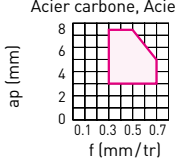
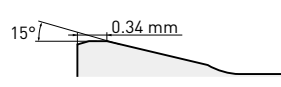

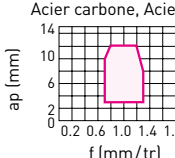
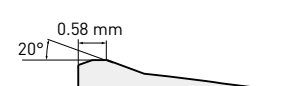

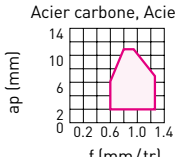
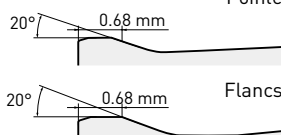
PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance	Caractéristiques	Géométrie de coupe	
ÉBAUCHE MOYENNE			
M	 <p>MP</p> <p>PREMIÈRE RECOMMANDATION POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Adapté à l'ébauche moyenne et à la semi-finition. Géométrie du brise-copeaux adaptée au copiage et au tournage arrière. Géométrie de coupe pour un équilibre optimal entre acuité et résistance à l'écaillage.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 
	 <p>MS</p> <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE L'arête tranchante offre une performance optimale. L'arête droite assure une grande résistance à l'écaillage. Disponible pour les nuances autres que MP9005, MP9015, MP9025, MT9015.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 
	 <p>MA</p> <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Idéal pour les applications de coupe générales. Témoin positif permettant une coupe précise.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 
	 <p>MH</p> <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Témoin plat pour une résistance d'arête élevée. Bon contrôle des copeaux avec une poche à copeaux adaptée.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 
	 <p>Standard</p> <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Témoin plat pour une résistance d'arête élevée. La forme plate du brise-copeaux offre une haute résistance de l'arête.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 
	 <p>MW</p> <p>PLAQUETTE RACLEUSE RÉVERSIBLE POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE D'ACIER CARBONE, ALLIÉ, INOXYDABLE ET DE LA FONTE. La conception du racleur garantit une plus grande productivité et un meilleur état de surface. Une large poche à copeaux empêche le bourrage.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 
	 <p>R/L-ES</p> <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE Bon équilibre entre la résistance et l'acuité d'arête. Brise-copeaux à droite ou à gauche.</p>	<p>Acier inoxydable</p> 	<p>Flancs</p> 
	ÉBAUCHE		
M	 <p>RP</p> <p>PREMIÈRE RECOMMANDATION POUR L'ÉBAUCHE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS. Pour une ébauche au choc et l'écroûtage. Bon équilibre entre résistance d'arête et acuité grâce à un angle de coupe adapté.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 
	 <p>GH</p> <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE DES ACIERS CARBONE, ALLIÉS ET LA FONTE. Pour une ébauche au choc et l'écroûtage. La combinaison d'un témoin large et d'une grande poche à copeaux permet des avances élevées.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p> 	<p>Pointe</p> 

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER


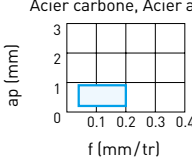
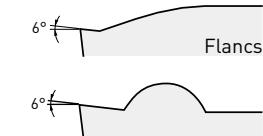

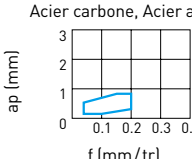
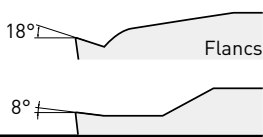

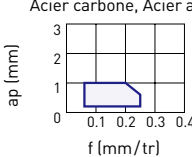
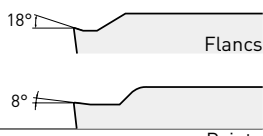

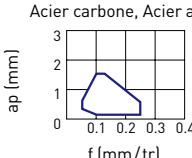
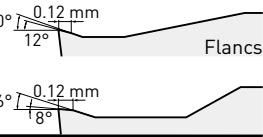

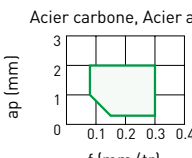


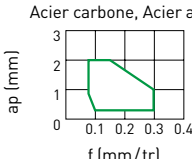
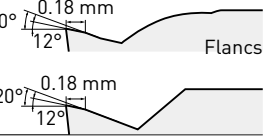
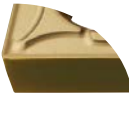
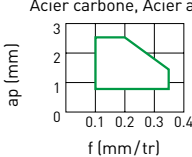
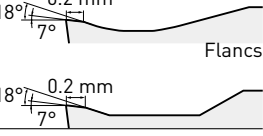

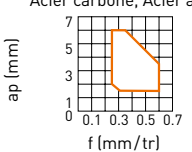
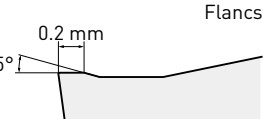
PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance	 Caractéristiques	Géométrie de coupe	
M	ÉBAUCHE		
	 HX	<p>PREMIER CHOIX POUR LES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS Pour les avances et profondeurs de passe moyennes. L'arête droite et le chanfrein négatif assurent un bon équilibre entre acuité et résistance. Gorge large et brise-copeaux ondulé pour un bon contrôle des copeaux.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>   <p>23° 0.43 mm Pointe 21° 0.52 mm Flancs</p>
	 HL	<p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS Faible prise de puissance grâce au témoin plat et étroit. Excellent contrôle du copeau.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>   <p>15° 0.34 mm</p>
	 HR	<p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS Grande résistance d'arête. Excellente contrôle du copeau même avec une forte avance et grande profondeur de passe.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>   <p>20° 0.58 mm</p>
	 HV	<p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS Pour les fortes avances et le tournage au choc. Témoin large et grand chanfrein négatif pour une grande résistance d'arête. La grande largeur de gorge permet d'éviter le bourrage de copeaux.</p>	<p>Acier carbone, Acier allié</p>   <p>20° 0.68 mm Pointe 20° 0.68 mm Flancs</p>

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

PLAQUETTES POSITIVES 5°, 7°

Tolérance	Caractéristiques	Géométrie de coupe	
M	FINITION  <p>PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX La protubérance du brise-copeaux au centre du rayon contrôle les copeaux même à faible profondeur de passe. Bonne résistance à l'écaillage du rayon</p>	Acier carbone, Acier allié 	Pointe 
	 <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES Pour les faibles profondeurs de passe et avances. La grande acuité d'arête réduite les efforts de coupe et permet ainsi d'excellentes performances.</p>	Acier carbone, Acier allié 	Pointe 
M	COUPE LÉGÈRE  <p>PREMIER CHOIX POUR LA COUPE LÉGÈRE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX Bonne acuité d'arête grâce au grand angle de coupe. Évite le collage et le matage de surface. La protubérance du brise-copeaux optimisée assure un contrôle du copeau fiable.</p>	Acier carbone, Acier allié 	Pointe 
	 <p>PLAQUETTE RACLEUSE POUR LES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES Par rapport à une plaquette conventionnelle, un bon état de surface est assuré même à forte avance. Le témoin positif assure une bonne acuité.</p>	Acier carbone, Acier allié 	Pointe 
M	COUPE MOYENNE  <p>PREMIER CHOIX POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX Bon équilibre des résistances à l'usure et à l'écaillage grâce au témoin plat. La grande poche à copeaux réduit les efforts de coupe et les risques de vibrations et de bourrage de copeaux, même pour des profondeurs de passe importantes.</p>	Acier carbone, Acier allié 	Pointe 
	 <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES Grand angle de coupe pour des performances d'arête optimales. Le double brise-copeaux et la forme arrondie sur la face de coupe assurent un excellent contrôle du copeau.</p>	Acier carbone, Acier allié 	Pointe 
	 <p>PLAQUETTES RACLEUSE POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES La plaquette racleuse permet une avance jusqu'à deux fois supérieure. La grande poche à copeaux empêche le bourrage.</p>	Acier carbone, Acier allié 	Pointe 
	 <p>BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX, INOXYDABLES ET FONTES Équilibre entre résistance et acuité d'arête par la combinaison d'un témoin plat et d'un grand angle de coupe.</p>	Acier carbone, Acier allié 	Flancs 

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

PLAQUETTES POSITIVES 7°

Tolérance	Caractéristiques	Géométrie de coupe
M	ÉBAUCHE BRISE-COPEAUX D'ÉBAUCHE POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS Le brise-copeaux à grande gorge empêche le bourrage des copeaux à grande profondeur de passe. Les petites encoches améliorent le contrôle des copeaux à de faibles profondeurs de coupe.	Acier carbone, Acier allié
	FINITION BRISE-COPEAUX DE COPIAGE POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS Le contrôle du copeau est assuré par une géométrie de copiage spécifique.	Acier carbone, Acier allié


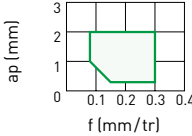
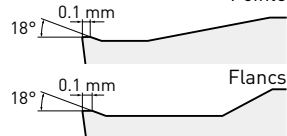

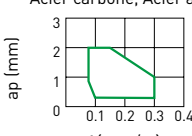


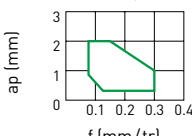


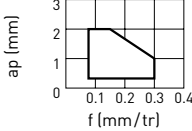
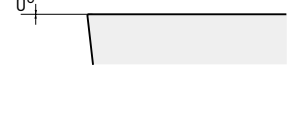
PLAQUETTES POSITIVES 11°

Tolérance	Caractéristiques	Géométrie de coupe
M	FINITION PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES Pour les faibles profondeurs de passe et avances. La grande acuité d'arête réduit les efforts de coupe et permet ainsi d'excellentes performances.	Acier carbone, Acier allié
	COUPE LÉGÈRE PREMIER CHOIX POUR LA COUPE LÉGÈRE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX Bonne acuité d'arête grâce au grand angle de coupe. Évite le collage et le matage de surface. La protubérance du brise-copeaux optimisée assure un contrôle du copeau fiable.	Acier carbone, Acier allié
M	PLAQUETTE RACLEUSE POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES Par rapport aux brise-copeaux conventionnels, l'état de surface est assuré même avec une avance par tour doublée. Le témoin positif réduit les efforts de coupe.	Acier carbone, Acier allié

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

PLAQUETTES POSITIVES 11°

Tolérance		Caractéristiques		Géométrie de coupe	
COUPE MOYENNE					
M		PREMIER CHOIX POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX Bon équilibre entre la résistance à l'usure et à la fracturation grâce à l'arête de coupe à témoin plat. La poche à copeaux large réduit l'effort de coupe, réduit les vibrations et le bourrage de copeaux, même pour des profondeurs de passe importantes.	Acier carbone, Acier allié 		Pointe Flancs
	MP				
		PREMIER CHOIX POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX, INOXYDABLES ET FONTES Grand angle de coupe pour des performances d'arête optimales. Le double brise-copeaux et la forme arrondie sur la face de coupe assurent un excellent contrôle du copeau.	Acier carbone, Acier allié 		Pointe Flancs
MV					
	BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET INOXYDABLES Brise-copeaux standard pour un usage général.	Acier carbone, Acier allié 		Pointe Flancs	
Standard					
PLAQUETTE PLATE					
	PLAQUETTE PLATE Sans brise-copeaux. Grande fiabilité en usinage instable en raison de la grande résistance d'arête.	Acier carbone, Acier allié 		Pointe Flancs	
M	Sans brise-copeaux				

MC6115

PERFORMANCES DE COUPE

USINAGE D'XC48 : COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE EN USINAGE À SEC

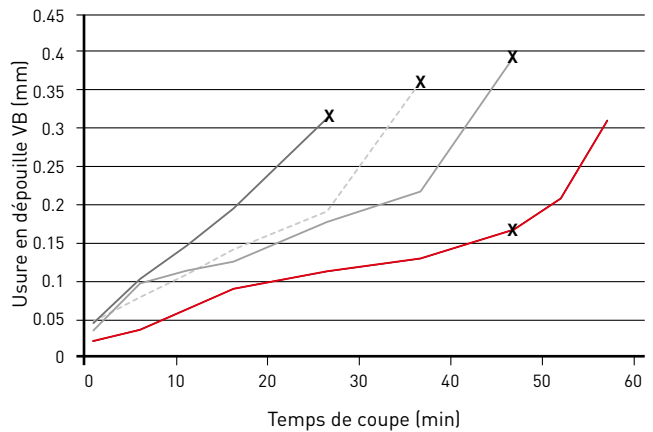
Matière	XC48
Plaquette	CNMG120408-
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Usinage à sec



MC6115
10 min

Conventionnel A
10 min

Conventionnel B
8 min



USINAGE DE 100C6 : COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE EN COUPE LUBRIFIÉE

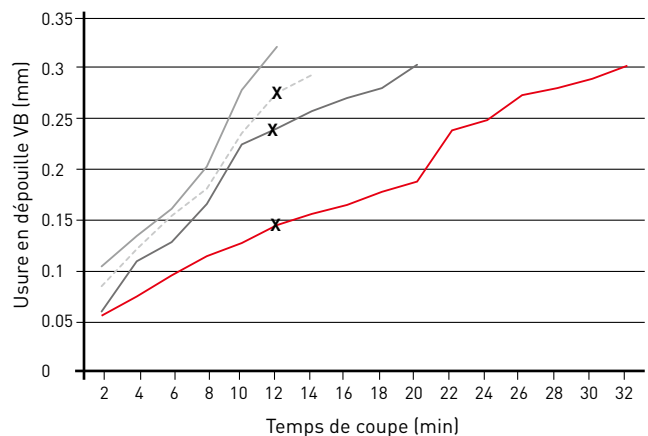
Matière de la pièce	100C6
Plaquette	CNMG120408-
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



MC6115
12 min

Conventionnel A
12 min

Conventionnel B
12 min



USINAGE DE 42CD4 : COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE EN COUPE LUBRIFIÉE

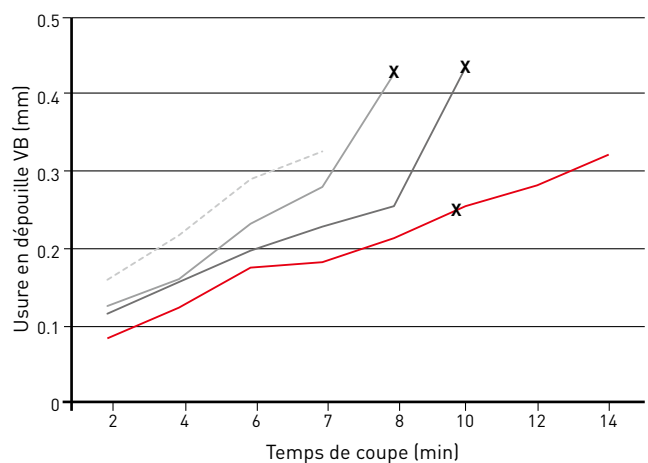
Matière	42CD4
Plaquette	CNMG120408-
Vc (m/min)	350
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



MC6115
10 min

Conventionnel A
10 min


Conventionnel B
8 min

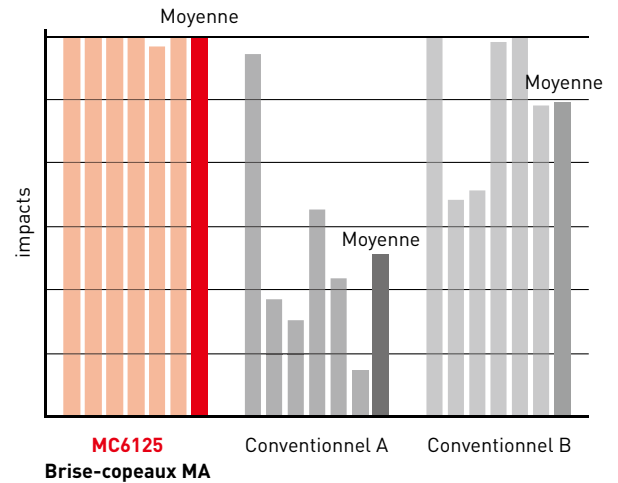


MC6125


PERFORMANCES DE COUPE

COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE AUX CHOCS

Matière	42CD4
Plaquette	CNMG120408- 
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.25
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



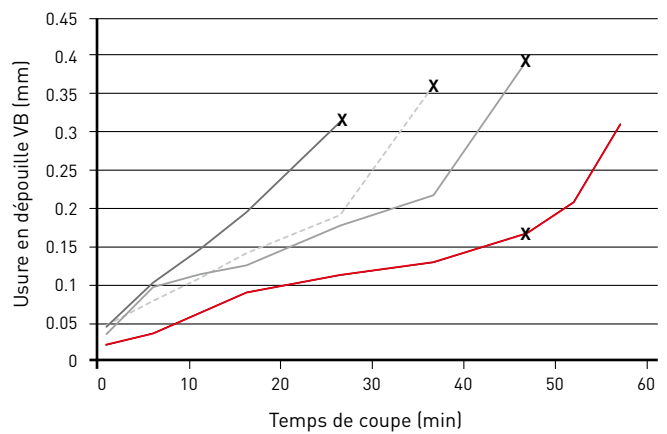
USINAGE DE 20MC5 : COMPARAISON D'USURE EN COUPE CONTINUE LUBRIFIÉE

Matière	20MC5
Plaquette	CNMG120408- 
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



MC6125
46 min

Conventiennel A
46 min

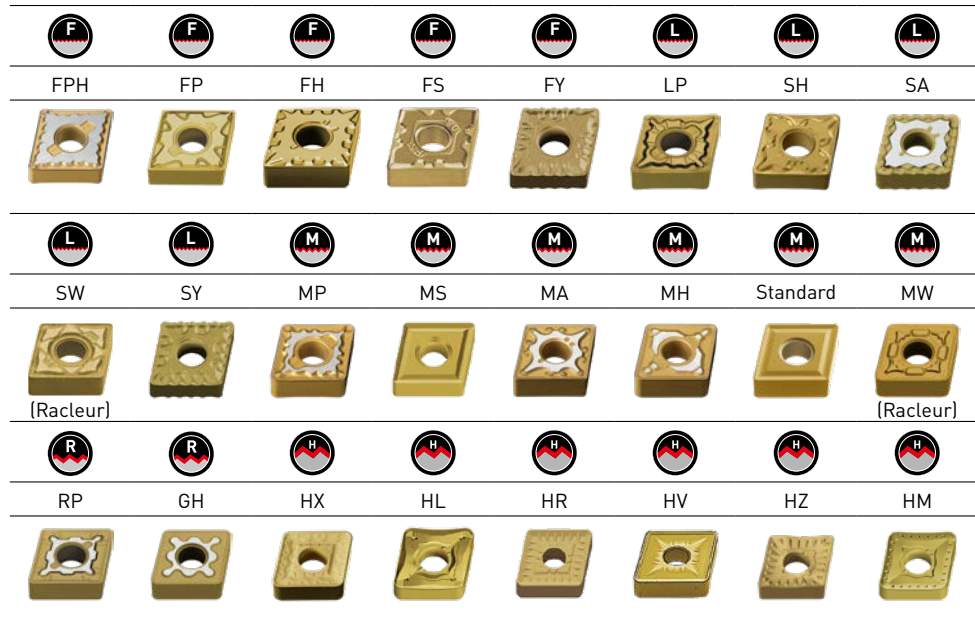
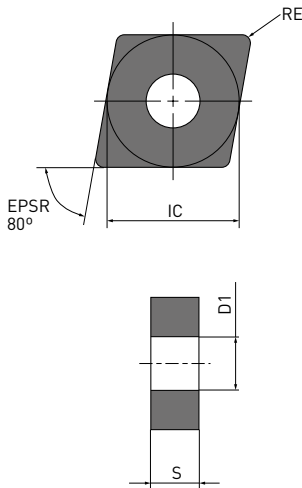


CNMG, CNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

CNMG, CNMM



Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
CNMG120404-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FH	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FH	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120404-FY	F		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FY	F		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG09T304-SH	L		★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308-SH	L		★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L		●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L		●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L		●	★		12.7	4.76	1.2	5.16

1/3


[Conditionnement par quantité 10]

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.



CNMG, CNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU


Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-SY	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG090308-MS	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T308-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MH	M	★	★		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG090308	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T304	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M	●	●	★	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

[Conditionnement par quantité 10]



CNMG, CNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-GH	R	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM160612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HX	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HL	H		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HL	H			●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HL	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HL	H		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HL	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HR	H	●	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HZ	H			★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HZ	H	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM160612-HM	H		●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HM	H		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HM	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HM	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

[Conditionnement par quantité 10]



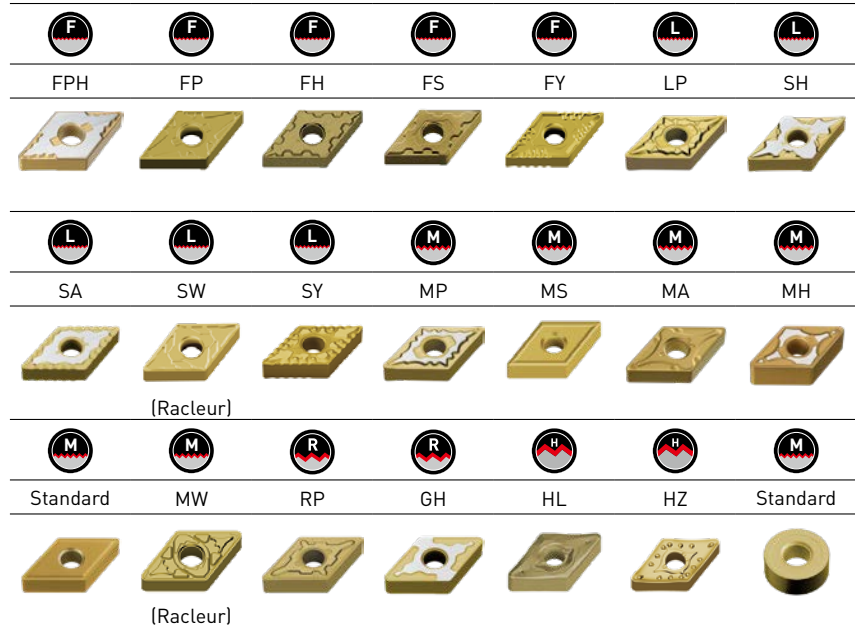
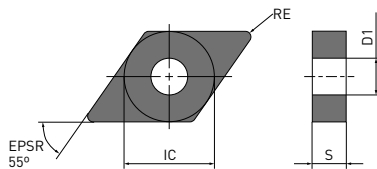
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG

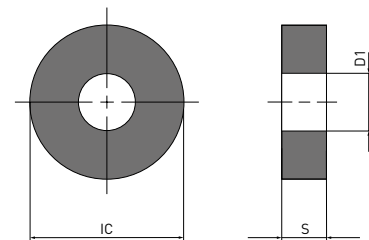
PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

DNMG, DNMX, DNMM



RNMG



Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG150404-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150602-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FH	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150404-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-FY	F	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16


[Conditionnement par quantité 10]



● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG - PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-LP	L	●	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LP	L	●	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LP	L	●	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110404-SH	L	●	★			9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L	●	●			9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L	★	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	★	★			12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	★	★			12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	★	★			12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	★	●	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	★	●	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMX110404-SW	L	●	●			9.525	4.76	0.4	3.81
DNMX110408-SW	L	●	●			9.525	4.76	0.8	3.81
DNMX150404-SW	L	●	●			12.7	4.76	0.4	5.16
DNMX150408-SW	L	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-SW	L	●	★			12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150604-SW	L	●	●			12.7	6.35	0.4	5.16
DNMX150608-SW	L	●	●			12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-SW	L	●	●			12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SY	L	●	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SY	L	●	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-SY	L	●	●	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	★		12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG110408-MS	M	★	●			9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-MS	M	★	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	★	★			12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	★	★			12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●			12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	★	★			12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	★	★			12.7	6.35	1.2	5.16


2/3

[Conditionnement par quantité 10]



● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG110412-MA	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
DNMG150404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MA	M	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MH	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110408	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616	M	●	★	★	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMX150408-MW	M	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-MW	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150608-MW	M	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-MW	M	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HL	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HL	H		●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HL	H		●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HZ	H	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HZ	H	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
RNMG120400	M	★	●	★	12.0	4.76	—	5.16

3/3

[Conditionnement par quantité 10]

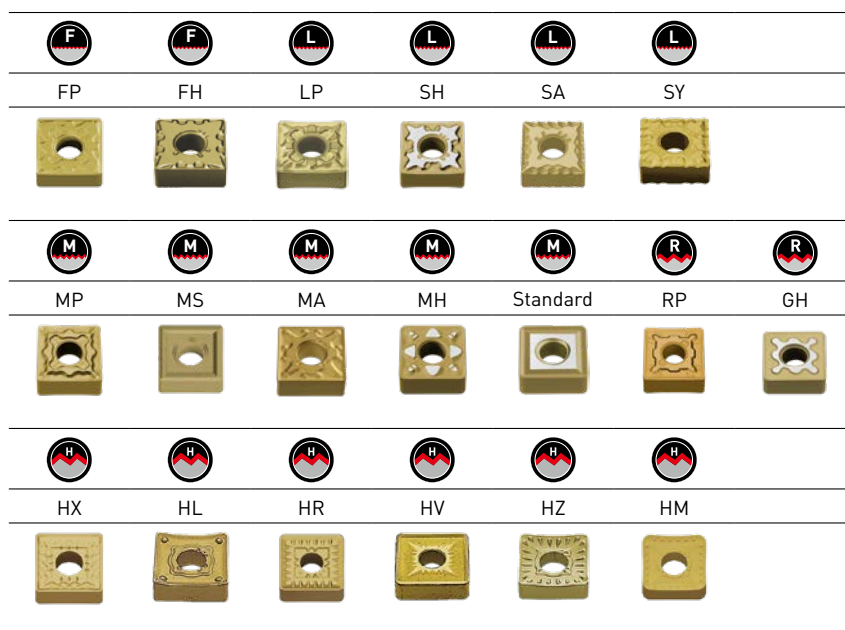
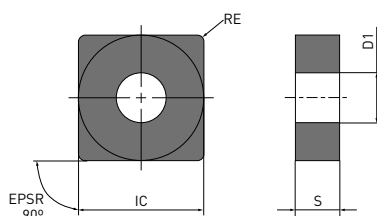


SNMG, SNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

SNMG, SNMM




Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SH	L		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SH	L		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SA	L		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SA	L		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SA	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SY	L		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16

1/3

[Conditionnement par quantité 10]



SNMG, SNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU


Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG090304	M	★	●	★	9.525	3.18	0.4	3.81
SNMG090308	M	●	●	★	9.525	3.18	0.8	3.81
SNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120420	M	★	●	★	12.7	4.76	2.0	5.16
SNMG150612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

2/3

[Conditionnement par quantité 10]



SNMG, SNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RP	R	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RP	R	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-GH	R	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HX	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HX	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HX	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HL	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HR	H	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HR	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HV	H	★	●	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HZ	H	★	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM150612-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HM	H		★	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HM	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HM	H		★	●	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HM	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

(Conditionnement par quantité 10)



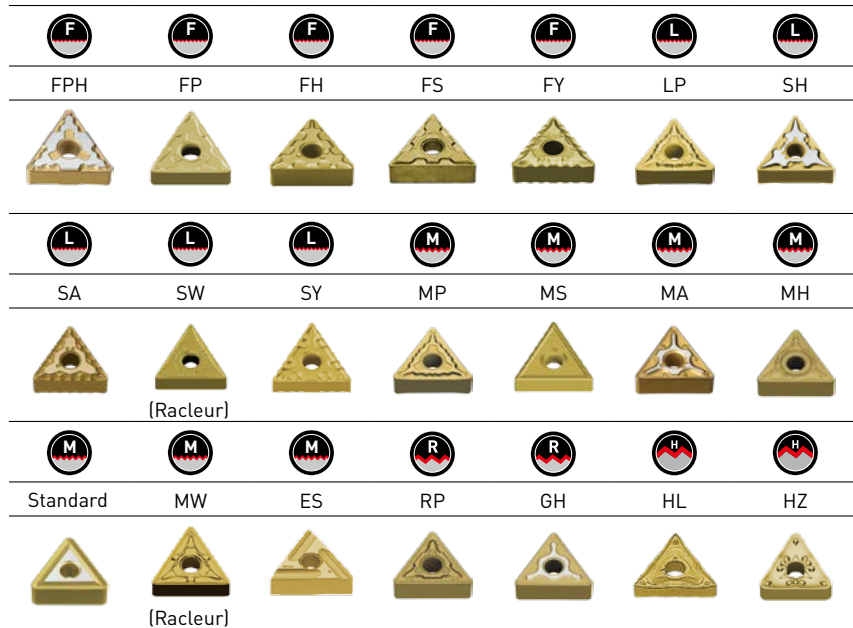
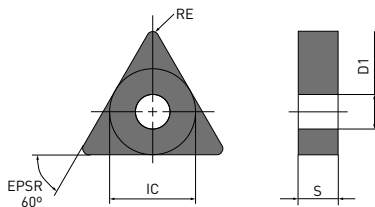
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TNMG, TNMX, TNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

TNMG, TNMX, TNMM



Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
TNMG160404-FPH	F		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FPH	F		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FPH	F		●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FP	F		★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F		●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F		★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F		★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FH	F		★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FH	F		●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FH	F		●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FS	F			★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FS	F			★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FY	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FY	F		●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-SH	L		★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L		★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-SH	L		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16

1/3


[Conditionnement par quantité 10]



● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TNMG, TNMX, TNMM - PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU


Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-SA	L	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMX160404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMX160408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-SY	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SY	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG110304	M	★	●	★	6.35	3.18	0.4	2.26
TNMG110308	M	★	★	★	6.35	3.18	0.8	2.26
TNMG160304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	3.81
TNMG160308	M	★	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81
TNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160416	M	★	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81
TNMG220404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270608	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35

2/3

(Conditionnement par quantité 10)



TNMG, TNMX, TNMM - PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMX160408-MW	M	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160412-MW	M	●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMM160408-HL	H		●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HL	H		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HL	H		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMM160408-HZ	H	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HZ	H		★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

3/3

[Conditionnement par quantité 10]

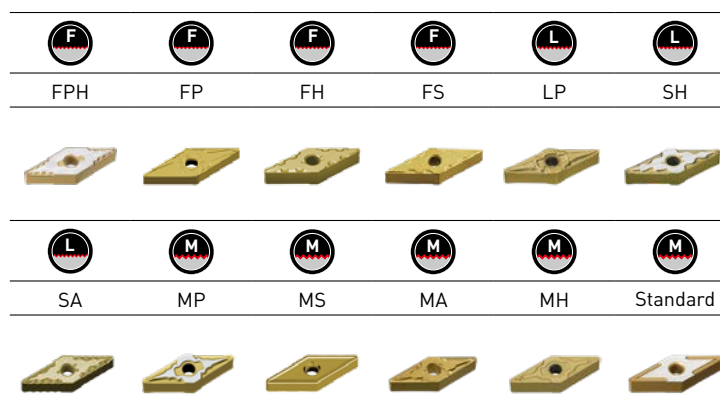
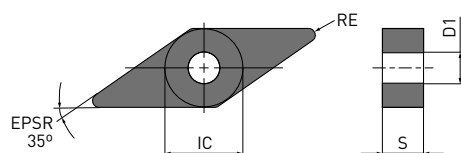


VNMG

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

VNMG



Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81

1/1

(Conditionnement par quantité 10)



● / ★ = Extension de gamme

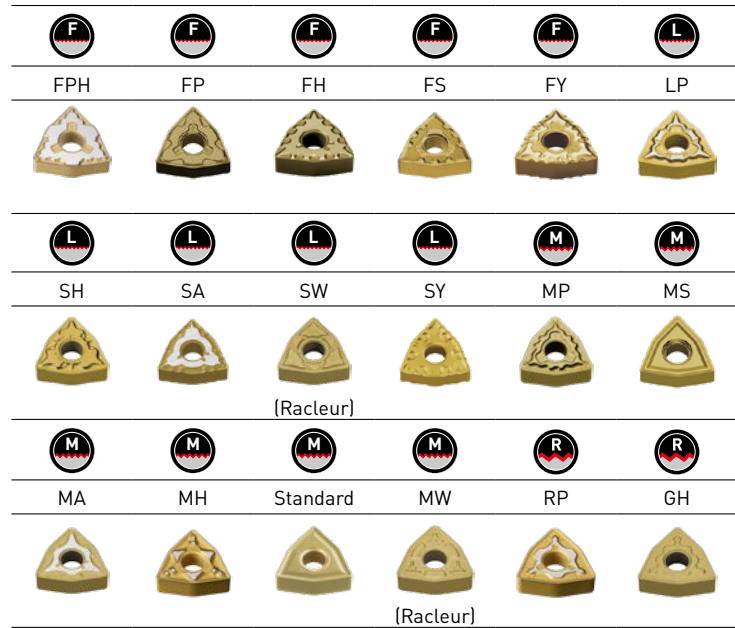
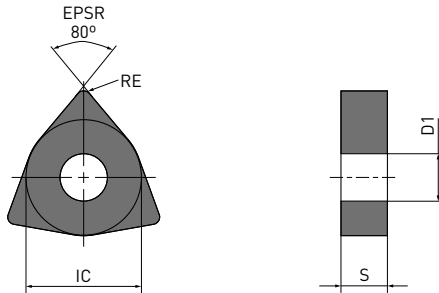
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

WNMG

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

WNMG




Référence	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
WNMG080404-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080402-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080408-FY	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-LP	L		★	★	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-LP	L		●	★	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-SH	L		●	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L		●	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L		★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L		●	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16

(Conditionnement par quantité 10)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

WNMG - PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-SW	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG06T304-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MS	M	★	★		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M	★	★		9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-MA	M		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
WNMG080404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16


2/3

[Conditionnement par quantité 10]



● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

WNMG - PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RP	R	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

3/3

[Conditionnement par quantité 10]

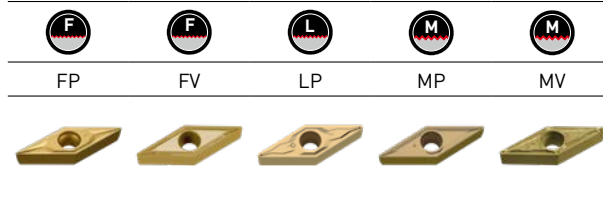
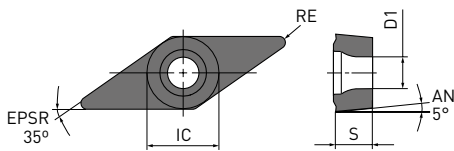
51 


VBMT

PLAQUETTES POSITIVES 5° (À TROU)

Classe M

VBMT



Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VBMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F	●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-FP	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M	●	★	★	9.525	4.76	0.8	4.4

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

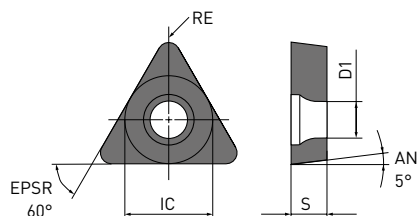


TBMT, WBMT

PLAQUETTES POSITIVES 5° (À TROU)

Classe M

TBMT



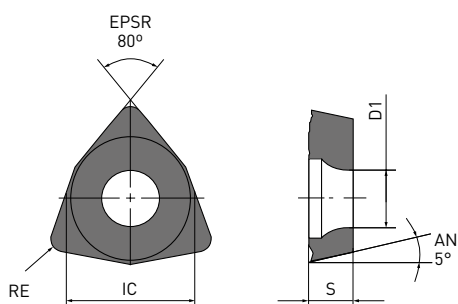
FV



MV



WBMT



Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TBMT060102-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.2	2.3
TBMT060104-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.4	2.3
WBMTL30202R-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204R-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

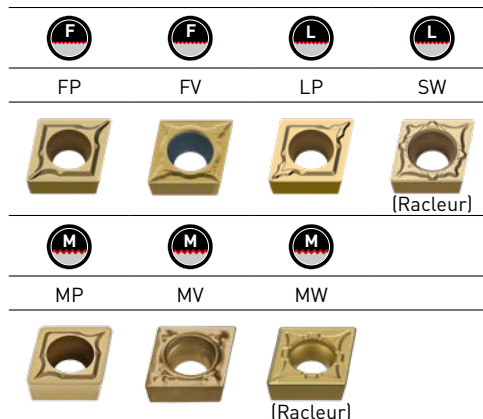
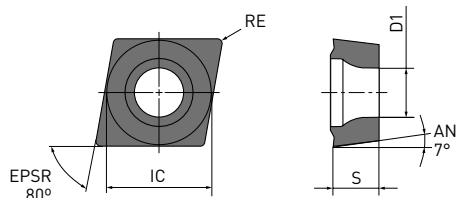


CCMT, CCMH

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

CCMT, CCMH




Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
CCMT060202-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LP	L		●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-SW	L		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Conditionnement par quantité 10)



CCMT, CCMH -PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Référence		M	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
			●	●	★				
CCMT060202-MP		M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MP		M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MP		M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT080302-MP		M	★	★		7.94	3.18	0.2	3.4
CCMT080304-MP		M	●	★		7.94	3.18	0.4	3.4
CCMT080308-MP		M	●	★		7.94	3.18	0.8	3.4
CCMT09T302-MP		M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MP		M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MP		M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MP		M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MP		M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MP		M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV		M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV		M		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060204-MW		M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MW		M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-MW		M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MW		M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MW		M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MW		M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5

2/2

[Conditionnement par quantité 10]

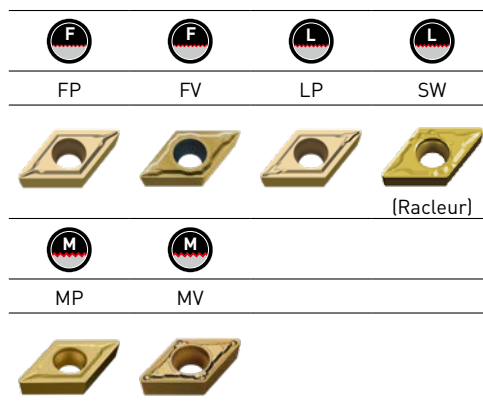
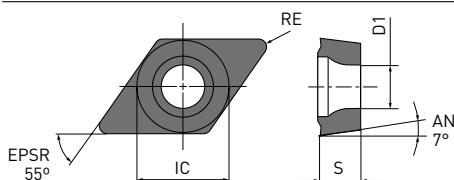


DCMT, DCMX

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

DCMT, DCMX




Référence	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
DCMT070202-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMX070202-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMX070204-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMX070208-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMX11T302-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMX11T304-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMX11T308-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Conditionnement par quantité 10)



DCMT, DCMX -PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Référence		M	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
			●	●	★				
DCMT070202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8	
DCMT070204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8	
DCMT070208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8	
DCMT11T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4	
DCMT11T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4	
DCMT11T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4	
DCMT11T312-MP	M	●	●		9.525	3.97	1.2	4.4	
DCMT150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5	
DCMT150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5	
DCMT150412-MP	M	●	●		12.7	4.76	1.2	5.5	
DCMT070202-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8	
DCMT070204-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8	
DCMT070208-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8	
DCMT11T302-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4	
DCMT11T304-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4	
DCMT11T308-MV	M	●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4	

2/2

[Conditionnement par quantité 10]

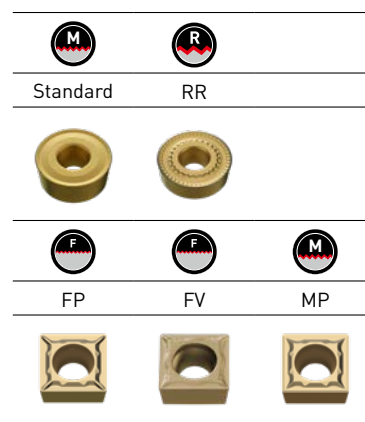
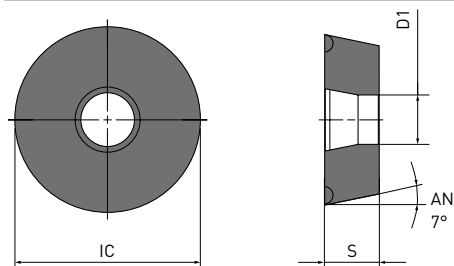


RCMT, RCMX, SCMT

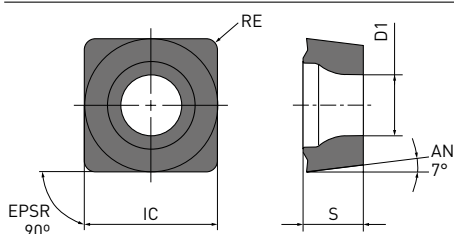
PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

RCMT, RCMX



SCMT



Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	M	●	●		6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	M	●	●		8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	M	●	●	★	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	M	★	●	★	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	M	★	●	★	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	M	●	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0	M	M	★	●	★	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0	M	M	★	★	★	32	9.52	—	9.5
RCMX1606M0-RR	R	R	★	●	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	R	●	★	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0-RR	R	R	★	●	●	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0-RR	R	R	★	★	★	32	9.52	—	9.5
SCMT09T304-FP	F	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.5

1/1

[Conditionnement par quantité 10]



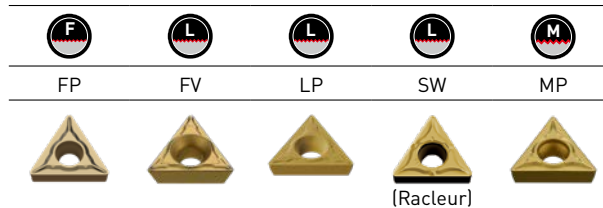
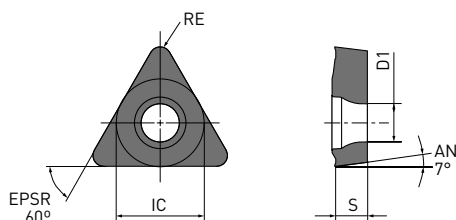
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TCMT, TCMX

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

TCMT, TCMX



Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
TCMT090202-FP	F		●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F		●	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP	L		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP	L		●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LP	L		●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMX090204-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMX110204-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT090204-MP	M		●	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP	M		●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP	M		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP	M		●	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP	M		●	★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP	M		●	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	1.2	4.4

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

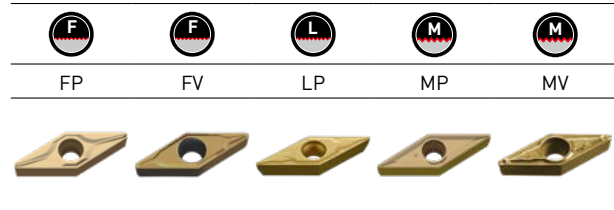
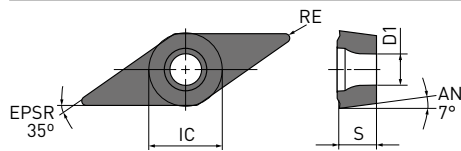


VCMT

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

VCMT



Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
VCMT080202-FP	F		●	●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FP	F		●	●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110302-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F			●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L		●	★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L		●	●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M		●	★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M			★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

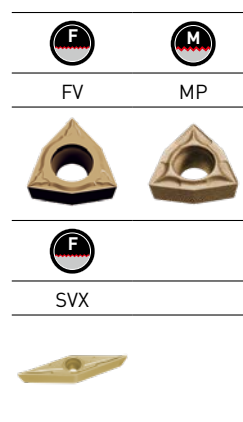
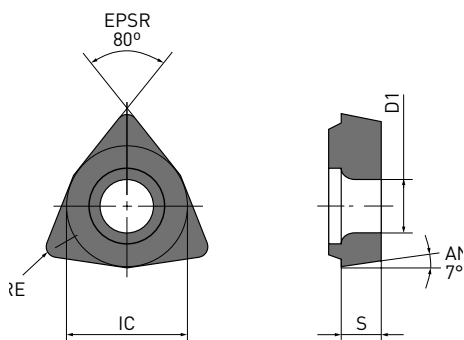


WCMT, XCMT

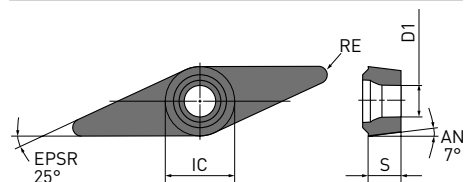
PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

WCMT



XCMT



Référence	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R H								
WCMT020102-FV	F			●		3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-FV	F			●		3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-FV	F			●		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-FV	F			●		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-FV	F			●		6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-FV	F			●		6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T302-FV	F			●		9.525	3.97	0.2	4.4
WCMT06T304-FV	F			●		9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT020102-MP	M		★	★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M		★	★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MP	M		★	★		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M		★	★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M		★	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M		★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M			★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
XCMT150304-SVX	F			●	★	6.35	3.18	0.4	2.85
XCMT150308-SVX	F			●	★	6.35	3.18	0.8	2.85

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

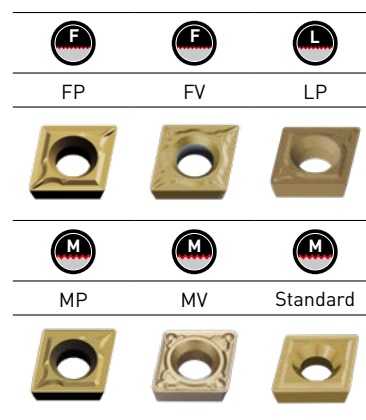
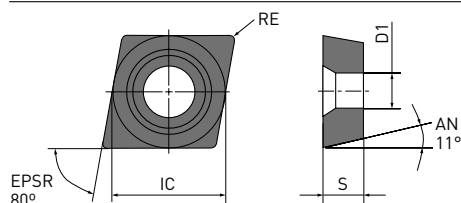



CPMH

PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Classe M

CPMH



Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CPMH080202-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-FV	F		★	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F		★	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP	L		●	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP	L	●	●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LP	L	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090302-LP	L		●	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204	M	★	●		7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208	M	★	●		7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304	M	★	●		9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308	M	★	●	★	9.525	3.18	0.8	4.5

1/1

[Conditionnement par quantité 10]



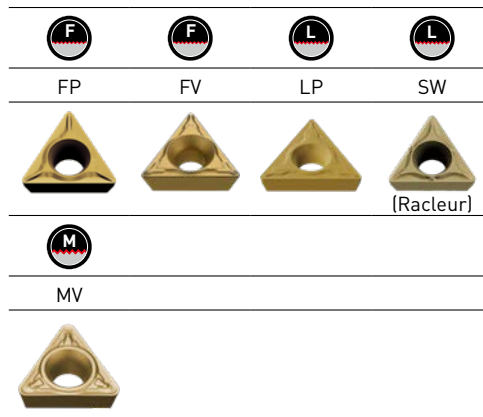
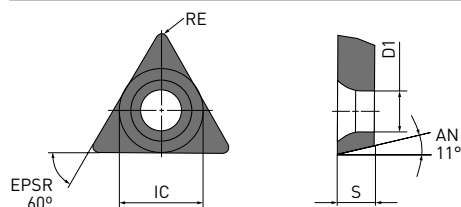
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TPMH, TPMX

PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Classe M

TPMH, TPMX




Référence			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
TPMH090202-FP	F		●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FP	F		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH080202-FV	F			★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F			★	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F			★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F			●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F			★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP	L			●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP	L			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP	L		●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP	L		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP	L		●	★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP	L		●	★	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMX090202-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMX090204-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMX090208-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMX110302-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMX110304-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMX110308-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4

1/2

(Conditionnement par quantité 10)



TPMH, TPMX – PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH080202-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.8	4.4

2/2

[Conditionnement par quantité 10]



WPMT

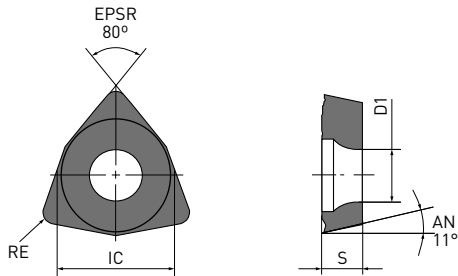
PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Classe M

WPMT



MV



Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WPMT040202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M		★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

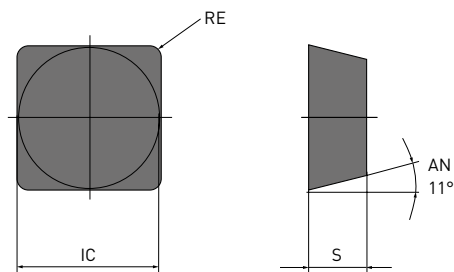


SPMR, SPMN

PLAQUETTES POSITIVES 11° (SANS TROU)


Classe M

SPMR, SPMN



Standard Sans brise-copeaux



Référence		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SPMR090304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	—
SPMR090308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
SPMR120304	M	●	★	★	12.7	3.18	0.4	—
SPMR120308	M	●	★	★	12.7	3.18	0.8	—
SPMN090308	—	★			9.525	3.18	0.8	—
SPMN120304	—	★			12.7	3.18	0.4	—
SPMN120308	—	●			12.7	3.18	0.8	—
SPMN120312	—	●		★	12.7	3.18	1.2	—

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

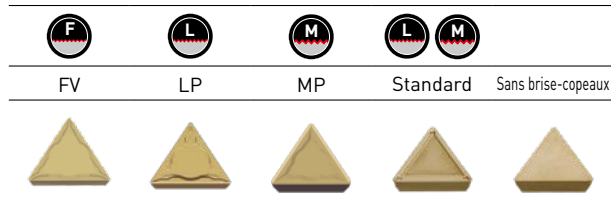
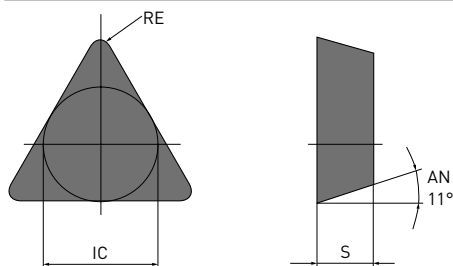
56 

TPMR, TPMN

PLAQUETTES POSITIVES 11° (SANS TROU)

Classe M

TPMR, TPMN



Référence	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TPMR160304-FV	F			●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR110304-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-LP	L		●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-LP	L		●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304-MP	M		●	●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-MP	M		●	●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304	M		●	★	★	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308	M		●	★	★	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304	M		●	★	★	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308	M		●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
TPMR160312	M		●	★		9.525	3.18	1.2	—
TPMN110304	—		●			6.35	3.18	0.4	—
TPMN110308	—		★			6.35	3.18	0.8	—
TPMN160304	—		●			9.525	3.18	0.4	—
TPMN160308	—		●			9.525	3.18	0.8	—
TPMN160312	—		★			9.525	3.18	1.2	—
TPMN220404	—		★			12.7	4.76	0.4	—
TPMN220408	—		★		★	12.7	4.76	0.8	—
TPMN220412	—		★			12.7	4.76	1.2	—

1/1



(Conditionnement par quantité 10)



SÉRIE MC6100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions			Priorité	Nuance		Vc	f	ap
			F	L						
Acier doux	≤180 HB	✚	F	1	MC6125	FY	385 – 605	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80	
		✚	F	2	MC6135	FY	315 – 480	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80	
		✚	L	1	MC6125	SY	350 – 550	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20	
		✚	L	2	MC6135	SY	290 – 435	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20	
P Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FPH	275 – 525	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00	
		●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00	
		●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00	
		●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50	
		●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50	
		●	M	1	MC6115	MP	230 – 440	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	3	MC6115	MA	230 – 440	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	5	MC6115	Std	230 – 440	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00	
		●	M	6	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00	
		●	M	7	MC6115	MW	230 – 440	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00	
		●	M	8	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00	
		●	R	1	MC6115	RP	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	R	3	MC6115	GH	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	H	1	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00	
●	H	2	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00			
●	H	3	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00			
●	H	4	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00			



1/3

1. En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC6100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions			Priorité	Nuance		Vc	f	ap
P Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FPH	300 – 465	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00	
		●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00	
		●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00	
		●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00	
		●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50	
		●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50	
		●	M	1	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	2	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	3	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	4	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00	
		●	M	5	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00	
		●	M	6	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00	
		●	M	7	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00	
		●	M	8	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00	
		●	M	9	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00	
		●	M	10	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00	
		●	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		●	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00	
		●	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00	
		●	H	3	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00	
●	H	4	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00			



2/3

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC6100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions			Priorité	Nuance	 Vc	f	ap
P Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	✚	F	1	MC6135	FP	245 – 370	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		✚	F	2	MC6125	FP	300 – 465	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		✚	F	3	MC6135	FPH	245 – 370	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
		✚	L	1	MC6135	LP	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		✚	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		✚	L	3	MC6135	SH	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		✚	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		✚	L	5	MC6135	SA	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		✚	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		✚	M	1	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		✚	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		✚	M	3	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		✚	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		✚	M	5	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
		✚	M	6	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
		✚	M	7	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		✚	M	8	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		✚	M	9	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		✚	M	10	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		✚	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
✚	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
✚	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
✚	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
✚	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00		
✚	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00		




































3/3

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC6100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES POSITIVES 5° ET 7° (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions	Priorité	Nuance		Vc	f	ap
Acier doux	≤180 HB	 F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		 M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
		 F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	 F	1	MC6115	FP	220 – 420
 F	2			MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 F	3			MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 L	1			MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 L	2			MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 M	1			MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	2			MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	3			MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	4			MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	5			MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
 F	1			MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 F	2			MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 F	3			MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 L	1			MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 L	2			MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 L	3			MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
 M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		

1/2













- Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif. En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.
- Veuillez scanner le code QR pour les conditions de coupe de la plaquette de copiage XCMT.



SÉRIE MC6100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES POSITIVES 5° ET 7° (TOURNAGE EXTERNE)

Matière	Dureté	Conditions	Priorité	Nuance	Vc	f	ap	
P Aciers carbone et alliés	280 – 350 HB	 F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

2/2



1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif. En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.
2. Veuillez scanner le code QR pour les conditions de coupe de la plaquette de copiage XCMT.



SÉRIE MC6100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES POSITIVES 11° (TOURNAGE EXTERNE)

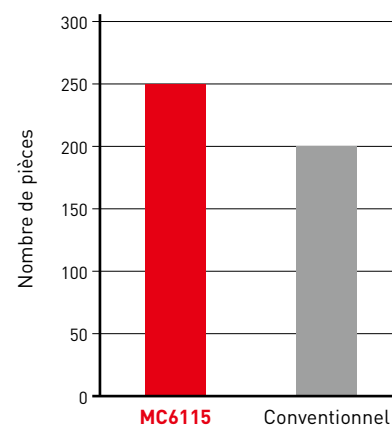
Matière	Dureté	Conditions			Priorité	Nuance		Vc	f	ap
			F	L						
Acier doux	≤180 HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90	
		●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90	
		●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00	
		●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00	
		✚	L	2	MC6135	LP	245 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00	
		✚	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90	
		●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90	
		●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00	
		●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00	
		●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00	
		✚	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00	
		✚	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	
		✚	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00	

1/1

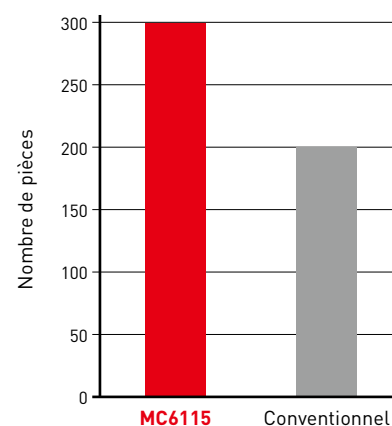
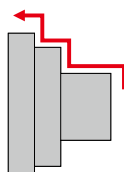
MC6115

EXEMPLES D'APPLICATIONS

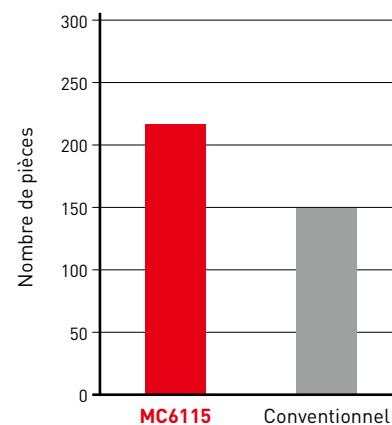
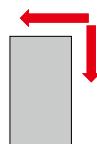
Plaquette	WNMG080412-MP
Matière	20Cr4
Pièce	Pièces machine
Opération	Dressage
Vc (m/min)	235
f (mm/tr)	0.35
ap (mm)	1.0
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	MC6115 présente une longue durée de vie avec une excellente résistance à l'usure et une coupe stable par rapport au produit conventionnel.



Plaquette	WNMG080408-MP
Matière	42CD4
Pièce	Moyeu
Opération	Chariotage / dressage
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.25-0.35
ap (mm)	1-2.5
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	La résistance à l'usure supérieure aux produits conventionnels prolonge la durée de vie de l'outil.



Plaquette	DNMG150612-SA
Matière	Acier à roulements
Pièce	Bague de roulement
Opération	Chariotage / dressage
Vc (m/min)	260
f (mm/tr)	0.3-0.35
ap (mm)	0.5
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	La très grande résistance à l'écaillage a permis d'atteindre 150 % de durée de vie et d'identifier facilement l'usure.



Les exemples ci-dessus sont issus d'applications réelles et peuvent par conséquent différer des conditions recommandées.

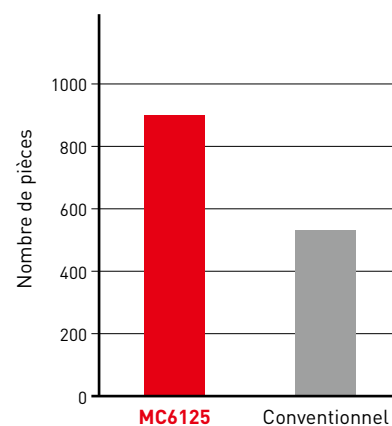
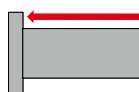
MC6125

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Plaquette	CNMG120408-MA
Matière	XC45
Pièce	Barre hexagonale
Opération	Finition, chariotage au choc
Vc (m/min)	150
f (mm/tr)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Arrosage	Coupe lubrifiée

Résultats

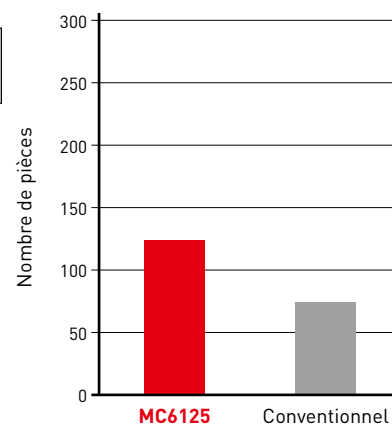
Écaillage suivi de rupture plaquette avec les produits conventionnels. Bonne durée de vie stable avec le MC6125, bon contrôle du copeau.



Plaquette	DNMG150412-SH
Matière	XC48
Opération	Finition au choc
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.2
Arrosage	Coupe lubrifiée

Résultats

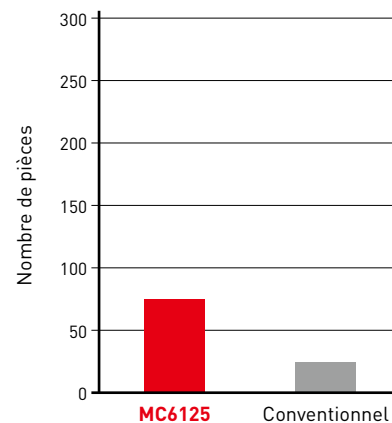
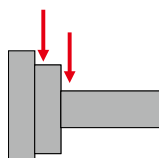
Performances stables de la nuance MC6125, durée de vie augmentée de 50 %.



Plaquette	CNMG120412-RP
Matière	35CD4
Pièce	Flasque
Opération	Dressage
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.25
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée

Résultats

Durée de vie instable avec une plaquette conventionnelle. Durée de vie régulière et largement supérieure en MC6125.



Les exemples ci-dessus sont issus d'applications réelles et peuvent par conséquent différer des conditions recommandées.

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

┌

└

┌

└

B266F 

Publié par : MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2025.04